

纳米保温隔热涂料

H-200

产品名称:

纳米保温隔热涂料 型号H-200

产品简介:

该产品是采用进口的比表面积大于 $800\text{m}^2/\text{g}$ 的纳米气凝胶、纳米真空陶瓷、纳米稀土等并结合多种不同高端材料,通过多道工序调制而成的保温隔热涂料,是一款将航天领域的微纳技术应用于工业保温、保冷、防冻、隔音领域的涂料产品。

用途:

适用于工业罐体、设备、管道等需要节能保温、保冷、防冻等场景。

性能特点:

水性环保,安全可靠
无刺激气味,不挥发
保温防腐,双重功效

不易透寒,不易结露
防水防潮,强力附着
美观清洁,长效防护

符合标准: GB 18582-2020、Q/JKC021-2023

产品使用参数:

颜色: 白色 (颜色可调)
附着强度: $\geq 1\text{MPa}$ (标准工况)
燃烧性能: A2级
体积含量: $\geq 85\%$
施工方式: 喷涂施工
理论涂布量: $1.2\text{ L}/\text{m}^2/\text{mm}$
单遍喷涂厚度: $0.5\text{--}1\text{mm}$

施工方法:

1、基面要求: 要求基面牢固,无粉化脱落和油污情况。锈蚀基面处理标准需达到St2级别或喷涂防腐底漆;原基面若有漆层,需确保漆层耐高温不粉化不起皮,否则需清除再进行纳米保温隔热涂料涂装。

2、施工环境温度: 5°C 以上。



纳米保温隔热涂料

H-200

3、开桶搅拌：有分层属正常情况，喷涂前搅拌均匀即可，该涂料搅拌一次可维持30-60分钟不上浮。

4、调粘度：可根据现场情况加水调稀，原则上每桶可加不超过200克的水，不可多加避免流挂。

5、施工方法：垂直基面喷涂避免斜向喷涂导致涂料漂浮，干燥后若有不平整处可用细砂纸局部打磨，再整体喷涂防护面漆。

6、喷涂设备：建议带气泵喷涂。若用无气喷涂，喷涂压力应调至能喷出的最小气压。喷涂设备需确保出气量和气压稳定。

7、喷嘴口径：建议选择口径在0.8-1.2mm的喷嘴，如：535或545型号。

8、施工次数：至少喷涂2遍以上。首遍薄喷约0.5mm，干燥后每遍喷涂厚度约在1mm左右，以喷涂不留挂为准。

9、重涂时间：2-6h（冷喷施工）；0.5-2h（热喷施工）。

10、干燥时间：2h后表干，24h后实干（气温25℃，冷喷施工）。



储存及运输

1、储存要求：放置在干燥阴凉的环境中，远离热源及火源。包装桶必须保持封闭。

2、保质期：自生产之日起12个月（25℃）。

注：以上资料所述产品技术信息及相关数据为我司实验测试值，仅供参考，不作为法律的解释和保证，在使用之前请按照贵司所要求工况经过测试及确认后使用。

